

Información del producto



Equipower™ Ultra Aceite Hidráulico (6132, 6146, 6168)

Aceite de vida útil prolongada que proporciona una potencia hidráulica suave

Equipower™ Ultra Aceite Hidráulico (6132, 6146, 6168) es un aceite no espumante de larga duración diseñado para proteger la vida útil de los sistemas hidráulicos, ofrece una protección superior contra la contaminación del agua, el óxido, la corrosión y la herrumbre. Esta formulación contiene Monolec®, el aditivo exclusivo de reducción del desgaste de LE, y está disponible en tres grados de viscosidad diferentes. Supera a otros aceites hidráulicos comerciales en estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica.

Cualidades beneficiosas

Servicio duradero y de ahorro de costo

- Extiende los intervalos de drenaje cuando se mantiene adecuadamente
- Reduce el consumo de aceite, incluida la necesidad de aceite de reposición
- Minimiza la mano de obra y el tiempo de inactividad requerido para el cambio de aceite
- Elimina el desvanecimiento o el ruido de la espuma al romperse
- Proporciona una vida útil más larga que otros aceites hidráulicos comerciales

Protección contra el desgaste

- Protege los componentes metálicos de rozaduras, gripado y otros desgastes
- Minimiza el tiempo de inactividad y el fallo del equipo
- Es compatible con la mayoría de los sellos y mangueras
- Disminuye la necesidad de piezas de repuesto y mano de obra

Resistencia al agua, al óxido, a la corrosión y a la herrumbre

- Se separa rápidamente del agua, lo que permite un fácil drenaje del agua
- Evita la oxidación y la corrosión con inhibidores de herrumbre y oxidación
- Proporciona una resistencia superior a la oxidación
 - Reduce la formación de lodos y barnices
 - Evita orificios tapados y válvulas pegajosas
- Mantiene la limpieza del sistema



Aditivo patentado

Los aditivos patentados de LE se utilizan exclusivamente en lubricantes LE. Equipower Ultra Aceite Hidráulico contiene Monolec.

El aditivo reductor de desgaste **Monolec®** crea una sola película molecular lubricante en las superficies metálicas, aumentando enormemente la resistencia de la película de aceite sin afectar las holguras.

Componente invaluable en los aceites de motor, aceites industriales y muchos otros lubricantes de LE, Monolec permite que las superficies opuestas se deslicen entre sí, reduciendo en gran medida la fricción, el calor y el desgaste.





Air Release Lab Test Results

Results Recorded in Time (Minutes)
ASTM D3427



ISO 46 run at 50° C

To meet the test variant for the Parker Dennison HF-0 specification, the air release must be completed in 7 minutes or under.



Equipower™ Ultra



Shows Equipower™ Ultra Hydraulic Oil with no entrained air

Oil D



Shows Oil D with entrained air that did not fully release within the 7 minute time frame.

Esta prueba mide el tiempo para que el contenido de aire arrastrado caiga a un valor relativamente bajo. El aire atrapado en el aceite hidráulico puede causar esponjosidad y falta de sensibilidad del control de la turbina y los sistemas hidráulicos. Es fundamental que el fluido hidráulico tenga la capacidad de separar el aire arrastrado del aceite.



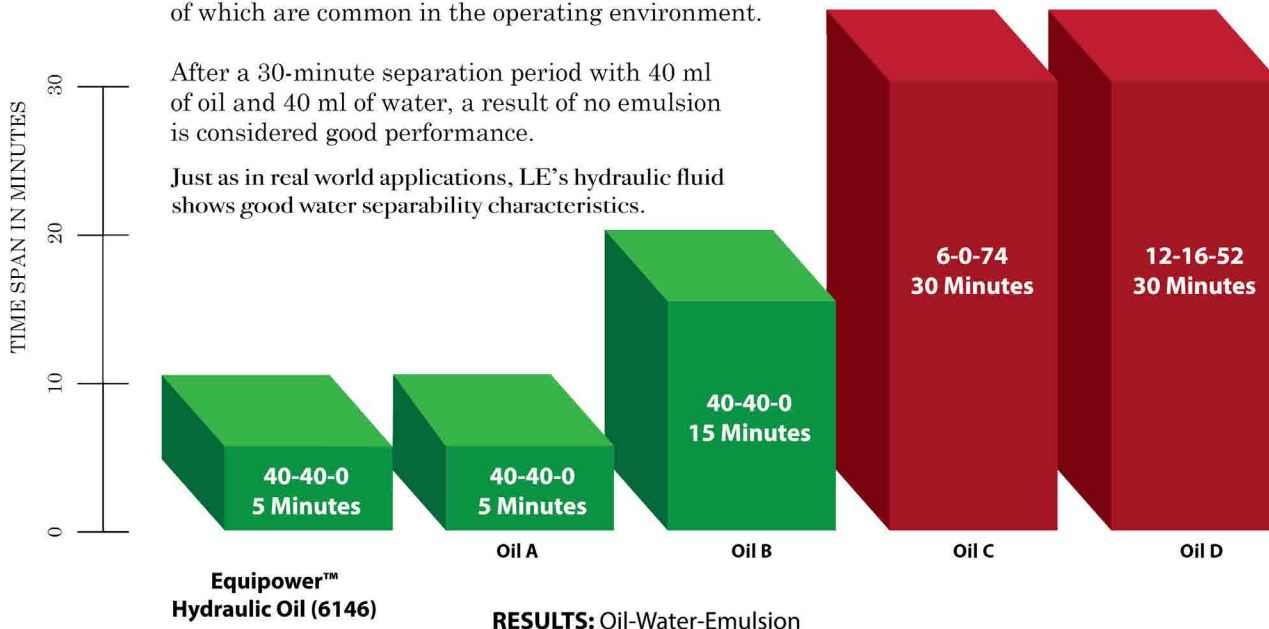
Water Separability Test Results

ASTM D1401

This test is performed as an indicator of an oil's ability to separate from water under conditions of high water contamination and agitation, both of which are common in the operating environment.

After a 30-minute separation period with 40 ml of oil and 40 ml of water, a result of no emulsion is considered good performance.

Just as in real world applications, LE's hydraulic fluid shows good water separability characteristics.





Equipower™ Ultra Aceite Hidráulico

	<u>6132</u>	<u>6146</u>	<u>6168</u>
Color	Rojo	Rojo	Rojo
ISO VG	32	46	68
Densidad relativa a 60°F/60°F, ASTM D1298	0,852	0,863	0,880
Viscosidad a 100°C, cSt, ASTM D445	5,70	7,10	8,85
Viscosidad a 40°C, cSt, ASTM D445	32,70	46,8	68,8
Índice de viscosidad ASTM D2270	≥100	≥100	≥100
Punto de ignición °C (°F), (COC), ASTM D92	214 (417)	219 (426)	224 (435)
Punto de derrame °C (°F), ASTM D97	-39 (-38)	-36 (-33)	-30 (-22)
Prueba de oxidación 4 horas a 60°C, DI H ₂ O, ASTM D665A	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de oxidación 4 horas a 60°C, Mar H ₂ O, ASTM D665B	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión de cobre 3 horas a 100°C, ASTM D130	1b	1b	1b
Características de emulsión a 54°C, emulsión aceite agua/minutos, ASTM D1401	40-40-0/5	40-40-0/5	40-40-0/10
Liberación de aire 9,0-90,0 cSt a 40°C: 50°C, minutos, ASTM D3427	1,0	3,0	4,0
Resistencia dieléctrica Kv, ASTM D877, KV	≥40	≥40	≥40

Requisitos de rendimiento cumplidos o superados

- AIST US Steel 126, 127
- ASTM D6158 (HM)
- Bosch-Rexroth RDE 90235
- DIN 51524-2 (HM)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives (Cincinnati Machine)
 - P68 (6132)
 - P69 (6168)
 - P70 (6146)
- GB 11118.1-2011 (L-HM)
- GM LS-2
- ISO 11158 (HM)
- JCMAS P041 HK
- Parker (antes Denison) HF-0
- SAE MS 1004 (HM)
- SEB 181222

Aplicaciones típicas

- Bombas y sistemas hidráulicos:
 - Estaciones en planta
 - Montacargas
 - Equipos de construcción
 - Equipo de servicio de pozos
 - Camiones de pluma de servicio público

Recomendaciones

- Este producto no debe usarse para aplicaciones de fluido hidráulico resistente al fuego.